



COL



EN 1504-4:2004

RESINA COLABILE A BASE EPOSSIDICA PER INCOLLAGGIO STRUTTURALE
 CASTING EPOXY-BASED RESIN FOR STRUCTURAL BONDING
 RÉSINE POUR COULÉE À BASE ÉPOXIDIQUE POUR LE COLLAGE STRUCTUREL
 GIESSFÄHIGES HARZ AUF EPOXYDISCHER GRUNDLAGE FÜR STRUKTURELLES KLEBEN



EN 1504-4:2004



BCR 5 K
COL MIX EPOX



EN 1504-4:2004



BCR 5 K
COL MIX EPOX RAL 1015

COLOR LEGNO > WOOD COLORED



EN 1504-4:2004



BCR 7,1 K
COL MIX EPOX RAL 1015

COLOR LEGNO > WOOD COLORED
 (Su richiesta > On demand)



BCR 5 K
COL MIX EPOX TIXO

+ TIXOTROPICO (FLUIDITÀ LIMITATA) > + THIXOTROPIC (LIMITED FLUENCY)



BCR 5K
COL MIX

(Su richiesta > On demand)



BCR 4,1K
COL POL FAST

(Su richiesta > On demand)

COL MIX EPOX

Resina colabile a base epossidica con marcatura CE secondo la norma EN 1504-4:2004 per incollaggio strutturale
 Casting epoxy-based resin with CE mark according to EN 1504-4:2004 for structural bonding
 Résine pour coulée à base époxydique avec marque CE selon la norme EN 1504-4:2004 pour le collage structurel
 Gießfähiges Harz auf Epoxydischer Grundlage mit CE Marke nach EN 1504-4:2004 für strukturelles Kleben

COL MIX EPOX TIXO

Più densa > Thicker > Plus épaisse > Dickflüssigeres

COL MIX

Resina colabile a base poliestere > Casting polyester-based resin > Résine pour coulée à base de polyester > Gießfähiges Harz auf der Grundlage von Polyester

COL POL FAST

Resina in polvere a base poliestere > Powdered polyester-based resin > Résine en poudre à base de polyester > Harz in Pulverform auf der Grundlage von Polyester



Consolidamento e recupero
 Strengthening
 Restauration et Consolidation
 Nachbewehrung



SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE TECHNIQUE TECHNISCHES DATENBLATT

Gamma prodotti | Product's range | Gamme produits | Warenangebot

	CODICE > CODE NUMMER	ARTICOLO > ITEM TYPE > ARTIKEL	DESCRIZIONE > DESCRIPTION DESCRIPTION > BESCHREIBUNG	 Nr.
	747820	BCR 5K COL MIX EPOX	Resina colabile a base epossidica, latta da 4 Kg + 1 Kg Epoxy mortar, can of 4 Kg + 1 Kg	1
	747822	BCR 5K COL MIX EPOX RAL 1015	Color legno > Wood colored resin > Couleur bois > Holzfarbig 4 Kg + 1 Kg	1
	747827*	BCR 7,1K COL MIX EPOX RAL 1015	Color legno > Wood colored resin > Couleur bois > Holzfarbig 5,70 Kg + 1,40 Kg	1
	747830	BCR 5K COL MIX EPOX TIXO	Resina colabile a base epossidica, latta da 4 Kg + 1 Kg Epoxy mortar, can of 4 Kg + 1 Kg	1
	747800*	BCR 5K COL MIX	Resina colabile a base poliestere, latta da 5 Kg + 0,1 Kg Polyester mortar, can of 5 Kg + 0,1 Kg	1
	747810*	BCR 4,1K COL POL FAST	Polvere da miscelare a base poliestere, secchio da 4,1 Kg Polyester mortar dust, can of 4,1 Kg	1

(*) su richiesta > on demand > sur demande > Lieferbar auf Wunsch

Caratteristiche | Characteristics | Caractéristiques | Eigenschaften

COL MIX EPOX / TIXO IDEALE PER LEGNO E PER APPLICAZIONI DOVE È NECESSARIO LIMITARE LA FLUIDITÀ DEL PRODOTTO
BEST FOR WOOD AND FOR APPLICATIONS IN WHICH LIMITING THE PRODUCT FLUENCY IS REQUIRED / **RAL 1015** COLOR LEGNO
WOOD COLORED



18 mesi > months
mois > Monate



IT. Il prodotto **COL MIX EPOX** è un adesivo epossidico bicomponente, fluido, privo di solventi, caricato con inerti quarziferi. Il materiale indurito presenta elevate resistenze meccaniche, ottimo potere adesivo su tutti i materiali da costruzione. Presenta inoltre buone caratteristiche dielettriche.

IMPIEGHI. Il prodotto può essere utilizzato per ancoraggi di zanche e tirafondi quando si necessita di grandi resistenze di estrazione e quando è presente umidità, anche forte, sul supporto. Può essere utilizzato su supporti quali conglomerato cementizio, conglomerato bituminoso, ferro, legno, marmo, materiali lapidei in genere, ecc.

Più specificamente può essere impiegato per:

- _ Fissaggio di tirafondi per montanti di barriere antirumore;
- _ Fissaggio di tirafondi per montanti di barriere di sicurezza;
- _ Fissaggio di tirafondi per l'ancoraggio di giunti stradali;
- _ Incollaggio tra i più diversi materiali da costruzione quali acciaio, laterizio, legno, ecc;
- _ Riprese di getto tra calcestruzzo fresco ed indurito.

MODALITÀ D'IMPIEGO. Qualora il prodotto venga usato per l'ancoraggio di tirafondi, il foro dovrà avere un diametro di almeno 4 mm superiore al diametro del tirafondo. I fori dovranno essere puliti, privi di polvere e di qualsiasi elemento distaccante quale olio, grasso, boiacca, ecc. Nel caso di impiego del prodotto come ripresa di getto, la superficie sulla quale andrà colata la resina dovrà essere preparata mediante sabbatura o scarifica e pulita successivamente con aria compressa. La superficie potrà essere anche leggermente umida, ma non dovrà mai esserci ristagno di acqua.

MISCELAZIONE. Agitare manualmente il barattolo del componente B al fine di omogeneizzarne il contenuto, quindi aprire il barattolo e versare il contenuto nel barattolo di componente A. Miscelare i due componenti con trapano a frusta a bassa velocità (ca. 200-220 giri/minuto) per circa un minuto e comunque fintanto che la massa non abbia assunto una tonalità uniforme. Per applicazioni di

spessore superiore a 10 mm è buona norma, direttamente in cantiere, aggiungere a COL MIX EPOX in ragione del 15-20% massimo, sabbia di quarzo asciutta di granulometria compresa tra 0,1-0,3 mm. È di massima importanza per l'ottenimento di risultati finali ideali, impiegare le parti secondo rapporti di miscelazione esatti che sono quelli delle confezioni originali. In peso A:B = 100 : 25

MODALITÀ APPLICATIVE. COL MIX EPOX viene applicato per colaggio direttamente dall'imballo originale. Quando viene usato come adesivo per riprese di getto, il getto fresco dovrà essere colato obbligatoriamente sulla resina non ancora indurita rispettando i tempi di ricopertura seguenti:

- _ 10°C entro 3 - 3,5 ore
- _ 20°C entro 1,5 - 2 ore
- _ 30°C entro 1,0 - 1,5 ore

TEMPO DI LAVORABILITÀ. Il tempo d'impiego di una dose miscelata del prodotto COL MIX EPOX è di 60 minuti a temperatura ambiente di ca. 20°C.

TEMPERATURA DI MATURAZIONE. Il prodotto COL MIX EPOX catalizza già a temperature ambientali normali. Un incremento della temperatura accelera la maturazione. La temperatura minima consigliata di applicazione è di 5°C; a tale temperatura la reattività del prodotto è ovviamente minore.

LAVAGGIO ATTREZZI. Gli attrezzi in materiale plastico non vanno lavati; dopo l'indurimento il prodotto si distacca facilmente.

STOCCAGGIO. Il prodotto, nel suo imballo originale, nelle confezioni separate, base e induritore, ed immagazzinato al coperto ad una temperatura superiore ai 10 °C, ha una vita utile di 18 mesi.

CONFEZIONI Unità da 5 kg, composta da COL MIX EPOX comp. A (4 kg) e COL MIX EPOX comp. B (1 kg).

COL MIX EPOX / TIXO CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA		
Peso specifico ASTM D1505-85 > Density ASTM D1505-85	Kg/dm ³	1,40± 0,05
Vita utile in vaso aperto > Pot life ASTM C881/881M 10° C	min	90
Vita utile in vaso aperto > Pot life ASTM C881/881M 20° C	min	60
Vita utile in vaso aperto > Pot life ASTM C881/881M 30° C	min	45
Adesione al calcestruzzo UNI EN 1542 > Bond strength to concrete UNI EN 1542	MPa	3,5
Carico unitario di rottura a compressione ASTM D695 dopo 8 h dall'applicazione > Compressive strength ASTM D695 after 8h curing time	MPa	15
Carico unitario di rottura a compressione ASTM D695 dopo 24 h dall'applicazione > Compressive strength ASTM D695 after 24h curing time	MPa	25
Carico unitario di rottura a compressione ASTM D695 dopo 7 gg dall'applicazione > Compressive strength ASTM D695 after 7gg curing time	MPa	70
Modulo elastico a compressione > Compressive E-Modulus ASTM D695	MPa	7800-8200
Carico unitario di rottura per trazione a 7 gg ASTM D638 > Tensile strength ASTM D638 after 7gg curing time	MPa	15
Carico unitario di rottura a flessione ASTM D790 dopo 8 h dall'applicazione > Flexural strength ASTM D790 after 8h curing time	MPa	10
Carico unitario di rottura a flessione ASTM D790 dopo 24 h dall'applicazione > Flexural strength ASTM D790 after 24h curing time	MPa	25
Carico unitario di rottura a flessione ASTM D790 dopo 7 gg dall'applicazione > Flexural strength ASTM D790 after 7gg curing time	MPa	40
Carico unitario a rottura a taglio > Shear strength - ASTM D 732	MPa	37
Temperatura di deflessione termica > Heat Deflection Temperature HDT	°C	57
Coefficiente di dilatazione termica lineare a 7 gg ASTM D696 > Thermal Expansion Coefficient after 7gg curing time	1/°C	2,93 x 10 ⁻⁵
Adesione su legno (abete rosso) > Wood bond strength (fir)- ASTM D 4541	Rottura	100% supporto
Ritiro lineare > Shrinkage - ASTM D 2566	%	0,28
Adesione ultima media su calcestruzzo > C20/25 (barre M8 - M30) > Average ultimate bond strength on concrete > C20/25 (rods M8 - M30)	MPa	11,0



EN. COL MIX EPOX is a bi-component epoxy adhesive, fluid, solvent-free and charged with inert quartz. The hardened material has high mechanical resistances and optimal adhesive power on all building materials; it has also good dielectric capacities.

USE. The product may be used for anchoring levers and anchor bolts when high pull-out resistances are required and when there is moisture (even high moisture), on the support. It can be used on supports such as cement concrete, bituminous material, steel, wood, marble, stone materials in general etc.

More specifically it can be used for:

- _ Fixing anchor bolts for noise barriers uprights
- _ Fixing anchor bolts for safety barriers uprights
- _ Fixing anchor bolts for anchoring road joints.
- _ Bonding between various types of building material such as steel, clay products, wood etc;
- _ Connection between wet and hardened concrete.

HOW TO USE. Should the product be used for anchoring anchor bolts, it must have a diameter at least 4 mm greater than the diameter of the anchor bolt. The holes must be clean, free of dust or any other detaching element such as oil, grease, grouting agent etc. Should the product be used for rebend connection, the surface on which resin shall be poured must be prepared by means of sanding or scarification and subsequently cleaned using compressed air. The surface may also be slightly moist, but there should never be stagnant water.

MIXING RATIO. Shake the container of component B manually so as to homogenise the content, then open the container and pour the contents into the container of component A. Mix the two components using a low speed (about 200-220 rpm) whip drill for about a minute or until the mass

acquires a uniform texture. For application thicknesses exceeding 10 mm it is recommended to add, directly at the work site, 15-20% maximum of dry quartz sand with grain size in the range between 0.1-0.3 mm to COL MIX EPOX. Use of parts following accurate mixing ratios is fundamental to obtain the final ideal results. Such ratios are indicated in the original package. In weight A:B = 100 : 25

HOW TO USE. COL MIX EPOX is applied by pouring directly from the original package. When used as an adhesive for concrete bonding, the wet cast must be obligatorily poured on the resin not yet hardened according to the following covering times:

- _ 10°C within 3 – 3.5 hours
- _ 20°C within 1,5 - 2 hours
- _ 30°C within 1,0 - 1,5 hours

OPEN TIME. The time within which a dose mixed using COL MIX EPOX must be used is 60 minutes at a room temperature of about 20°C.

CURING TIME. COL MIX EPOX catalyses at normal room temperatures. Increasing room temperature accelerates reaction. The recommended minimum usage temperature is 5°C; obviously, the reactivity of the product is slower at such temperature.

WASHING THE EQUIPMENT. Do not wash equipment made of plastic material; the product detaches easily after hardening.

STORAGE. If the product is kept in its original packaging, in separate packages (base and hardener) in a sheltered place at a temperature above 10 °C, it has a useful life of about 18 months.

PACKAGES. 5 kg units, composed of COL MIX EPOX comp. A (4 kg) and COL MIX EPOX comp. B (1 kg).

COL MIX



12 mesi > months
12 mois > Monate

IT. Il prodotto è versabile facilmente, reagisce con rapidità anche nelle condizioni ambientali più fredde ed, una volta indurito, possiede elevate caratteristiche meccaniche, ottima resistenza alla compressione, buona adesione ai comuni materiali da costruzione, bassissimo ritiro, inerzia chimica, dielettricità ed una buona resistenza agli agenti atmosferici.

IMPIEGHI. Quale prodotto per ancoraggi di zanche e tirafondi in orizzontale quando si necessita di tempi rapidi di reticolazione e di forti resistenze di estrazione. Può essere utilizzato su supporti quali conglomerato cementizio, conglomerato bituminoso, ferro, legno, marmo, ecc.

Più specificamente può essere impiegato per:

- _ Fissaggio di tirafondi per montanti di barriere antirumore
- _ Fissaggio di tirafondi per montanti di barriere di sicurezza
- _ Fissaggio di tirafondi per l'ancoraggio di giunti stradali

MODALITÀ D'IMPIEGO. Praticare una serie di fori con trapano o altro strumento idoneo. Per un ottimo risultato la superficie del foro dovrà essere la più scabra possibile. Evitare dunque di forare con carotatrice a secco o ad acqua. Soffiare per mezzo di aria compressa i detriti e la polvere e assicurarsi che non penetrino all'interno del foro elementi distaccanti quali grasso, olio, etc. Non usare mai acqua per pulire i fori. Preparare una confezione di COL MIX versando il contenuto del componente B dentro il barattolo del componente A e miscelando fino ad omogeneizzazione con mescolatore lento. Quindi colare all'interno del foro la quantità necessaria all'ancoraggio – normalmente ca. 2/3 del volume del foro – e inserire il tirafondo ruotandolo di modo da permettere alla resina di aderire completamente al tirafondo. Rimuovere la resina che fuoriesce dal foro con stracci o carta assorbente.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE. È di massima importanza per l'ottenimento di risultati finali ideali, impiegare le parti secondo rapporti di miscelazione esatti che sono: tutta la quantità di prodotto contenuta nella confezione di comp. A con tutto il contenuto del barattolino del componente B; in peso A:B = 100 : 2

TEMPO DI LAVORABILITÀ. Il tempo d'impiego di una dose miscelata del prodotto COL MIX è di 20 minuti a temperatura ambiente di circa 20°C.

TEMPO DI MATURAZIONE. Il prodotto COL MIX catalizza a temperature ambienti normali. Un incremento della temperatura accelera la maturazione. La temperatura minima consigliata di applicazione è di 5°C; a tale temperatura la reattività del prodotto è ovviamente minore. **NON UTILIZZARE A TEMPERATURE INFERIORI**

LAVAGGIO ATTREZZI. Gli attrezzi in materiale plastico non vanno lavati; dopo l'indurimento il prodotto si distacca facilmente.

STOCCAGGIO. Il prodotto, nel suo imballo originale, nelle confezioni separate, base e induritore, ed immagazzinato al coperto ad una temperatura tra 10 °C e 30 °C, ha una vita utile di circa 12 mesi.

CONFEZIONI. Unità da 5,1 Kg complessivi costituita da una confezione di COMPONENTE A da 5 Kg ed una confezione di COMPONENTE B da 0,1 Kg.

EN. The product is easy to pour, reacts rapidly even in the coldest environmental conditions and, once hardened, it has high mechanical characteristics, optimal resistance to pressure, good adherence to common building material, extremely low shrinkage, chemical inertia, dielectric capacity and a good resistance against atmospheric agents.

USE. As a product for anchoring levers and horizontal anchor bolts when quick hardening and strong pull-out resistances are required. It can be used on supports such as cement concrete, bituminous material, steel, wood, marble etc.

More specifically it can be used for:

- _ Fixing anchor bolts for noise barriers uprights
- _ Fixing anchor bolts for safety barriers uprights
- _ Fixing anchor bolts for anchoring road joints.

HOW TO USE. Drill a series of holes using a drilling machine or any other suitable device.

The surface of the hole must be as rough as possible for the best results. Thus avoid core drilling using dry or wet core drills. Use compressed air to blow particles and dust and ensure that detaching elements such as grease, oil, etc do not penetrate into the hole. Do not use water to clean the holes. Prepare a package of COL MIX pouring the contents of component B into the container of component A and mix up to obtaining a homogenised mixture using a slow mixer. Then pour the amount required for anchorage – usually about 2/3 the volume of the hole – into the hole and insert the anchor bolt rotating it in such a manner to allow the resin to entirely adhere to the anchor bolt. Wipe the resin that exits from the hole using rags or absorbent paper.

MIXING RATIO. Use of parts following accurate mixing ratios is fundamental to obtain the final ideal results. Such ratios are as follows: mix entire amount of product contained in the package of component A with the entire content of the container of component B.

OPEN TIME. The time within which a dose mixed using COL MIX must be used is 20 minutes at a room temperature of about 20°C.

CURING TIME. COL MIX catalyses at normal room temperatures. Increasing room temperature accelerates reaction. The recommended minimum usage temperature is 5°C; obviously, the reactivity of the product is slower at such temperature. **DO NOT USE AT LOWER TEMPERATURES**

WASHING THE EQUIPMENT. Do not wash equipment made of plastic material; the product detaches easily after hardening.

STORAGE. If the product is kept in its original packaging, in separate packages (base and hardener) in a sheltered place at a temperature between 10 °C e 30 °C, it has a useful life of about 12 months.

PACKAGES. 5.1 Kg unit composed of a package of a 5 Kg COMPONENT A and a package of 0.1 kg COMPONENT B.

COL MIX TEMPO LAVORABILITÀ OPEN TIME			
Temperatura Temperature	Pot Life	Tempo di indurimento Open time	Tempo di messa in carico Curing time
°C	min	min	h
+5 °C	90	240	15
+10 °C	60	160	10
+20 °C	20	80	5
+30 °C	15	40	3

COL MIX CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA		
Colore della miscela > Mixture color		grigio-verde grey - green
Rapporto di miscela A : B in peso > Mixing ratio A : B in weight	Kg	5 : 0,1
Densità della miscela > Mixture density	Kg/dm ³	1,70 ± 0,1
Temperatura di applicazione > Application temperature	° C	5 ÷ 35
Tempo di lavorabilità dell'intera confezione a 20 °C > Open time at 20°C	min	20'
Adesione ultima media su calcestruzzo ≥ C20/25 (barre M8 - M24) Average ultimate bond strength on concrete ≥ C20/25 (rods M8 - M24)	MPa	8,5



SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE TECHNIQUE TECHNISCHES DATENBLATT

COL POL FAST



12 mesi > months
mois > Monate

IT. Il prodotto **COL POL FAST** è un materiale sintetico di natura poliestere a due componenti, reticolante a temperatura ambiente, privo di solventi, caricato con inerti quarziferi. Il materiale indurito presenta elevate resistenze meccaniche, buon potere adesivo, resistenza alle intemperie. Presenta inoltre buone caratteristiche dielettriche.

IMPIEGHI. Quale prodotto per ancoraggi di zanche e tirafondi in orizzontale quando si necessita di tempi rapidi di reticolazione e di forti resistenze di estrazione. Può essere utilizzato su supporti quali conglomerato cementizio, conglomerato bituminoso, ferro, legno, marmo, ecc.

Più specificamente può essere impiegato per:

- _ Fissaggio di tirafondi per montanti di barriere antirumore
- _ Fissaggio di tirafondi per montanti di barriere di sicurezza
- _ Fissaggio di tirafondi per l'ancoraggio di giunti stradali.

MODALITÀ D'IMPIEGO. Praticare una serie di fori con trapano o altro strumento idoneo. Per un ottimo risultato la superficie del foro dovrà essere la più scabra possibile. Evitare dunque di forare con carotatrice a secco o ad acqua. Soffiare per mezzo di aria compressa i detriti e la polvere e assicurarsi che non penetrino all'interno del foro elementi distaccanti quali grasso, olio, etc. Non usare mai acqua per pulire i fori. Preparare una confezione di COL POL FAST versando il contenuto della bottiglia di metallo che si trova all'interno della confezione, nella confezione stessa contenente la polvere. Miscelare con cura per mezzo di un mescolatore lento, prestando attenzione ad inglobare nell'impasto anche la resina che si ferma sul bordo della confezione. Una volta ottenuto un impasto omogeneo e privo di grumi, colare all'interno del foro la quantità necessaria all'ancoraggio – normalmente ca. 2/3 del volume del foro – e inserire il tirafondo ruotando in modo da permettere alla resina di aderirvi completamente. Rimuovere la resina che fuoriesce dal foro con stracci o carta assorbente.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE. È di massima importanza per l'ottenimento di risultati finali ideali, impiegare le parti secondo rapporti di miscelazione esatti che sono:

tutta la resina contenuta nella bottiglia di comp. A con tutta la polvere contenuta nel secchio della confezione originale.

TEMPO DI LAVORABILITÀ. Il tempo d'impiego di una dose miscelata del prodotto COL POL FAST è di 13-18 minuti a temperatura ambiente di circa 20°C.

TEMPO DI MATURAZIONE. Il prodotto COL POL FAST catalizza già a temperature ambientali normali. Un incremento della temperatura accelera la maturazione. Normalmente le temperature di applicazione del prodotto vanno da un minimo consigliato di 5°C fino ad un massimo consigliato di 30°C. **NON UTILIZZARE A TEMPERATURE INFERIORI.**

LAVAGGIO ATTREZZI. Gli attrezzi in materiale plastico non vanno lavati; dopo l'indurimento il prodotto si distacca facilmente.

STOCCAGGIO. Il prodotto, nel suo imballo originale, nelle confezioni separate, base e induritore, ed immagazzinato al coperto ad una temperatura tra 10°C e 30°C, ha una vita utile di circa 12 mesi

CONFEZIONI. Imballo in polietilene contenente la miscela di inerti e un ulteriore imballo contenente la resina poliestere. Peso netto della confezione originale kg 4,1.

EN. COL POL FAST is a two component synthetic polyester material, cross-linking at room temperature, solvent-free and charged with inert quartz. The hardened material has a high mechanical resistance, good adhesive capacity and resistance to harsh weather alongside good dielectric capacities.

USE. As a product for anchoring levers and horizontal anchor bolts when quick cross-linking and strong extraction resistances are required. It can be used on supports such as cement concrete, bituminous material, steel, wood, marble etc.

More specifically it can be used for:

- _ Fixing anchor bolts for noise barriers uprights
- _ Fixing anchor bolts for safety barriers uprights
- _ Fixing anchor bolts for anchoring road joints.

HOW TO USE. Drill a series of holes using a drilling machine or any other suitable device. The surface of the hole must be as rough as possible for the best results. Thus avoid drilling using dry or wet core drills. Use compressed air to blow particles and dust and ensure that detaching elements such as grease, oil, etc do not penetrate into the hole. Do not use water to clean the holes. Prepare a package of COL POL FAST pouring the metal bottle contents inside the package, into the same package containing the powder. Mix carefully by means of a slow mixer, being careful to incorporate even the resin that remains on the sides of the container into the mixture. Upon obtaining a homogeneous lump-free mixture, pour the amount required for anchorage – usually about 2/3 the volume of the hole – into the hole and insert the anchor bolts rotating it in such a manner to allow the resin to entirely adhere to it. Wipe the resin that exits from the hole using rags or absorbent paper.

MIXING RATIO. Use of parts according to accurate mixing ratios is fundamental to obtain the final perfect results. Such ratios are as follows:

mix the entire resin contained in the comp. A bottle with all the powder contained in the bucket of the original package.

USAGE TIME The time within which a dose mixed using COL POL FAST must be used is 13-18 minutes at a room temperature of about 20°C.

REACTION TIME. COL POL FAST already catalyses at normal room temperature. Increasing room temperature accelerates reaction. Usual installation temperatures are in the range 5°C - 30°C. **DO NOT USE AT LOWER TEMPERATURES.**

WASHING THE EQUIPMENT. Do not wash equipment made of plastic material; the product detaches easily after hardening.

STORAGE. If the product is kept in its original packaging, in separate packages (base and hardener) in a sheltered place at a temperature between 10°C e 30°C, it has a useful life of about 12 months.

PACKAGES. Polyethylene packaging containing the mixture of aggregates and a further packaging containing the polyester resin. Original package net weight kg 4,1.

COL POL FAST CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA		
Peso specifico (dei 2 componenti miscelati) UNI 7092 > Density (2 mix component) UNI 7092	Kg/dm ³	1,70
Pot-life per 100 gr. di miscela a 20° C > Pot-life for 100 gr. of mixture at 20° C	min	18
Resistenza a compressione UNI EN 10096-1 > Compression strength UNI EN 10096-1	MPa	> 80
Adesione ultima media su calcestruzzo ≥ C20/25 (barre M8 - M24) > Average ultimate bond strength on concrete ≥ C20/25 (rods M8 - M24)	MPa	8,0

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE INSTALLATION PROCEDURE PROCÉDURE D'INSTALLATION INSTALLATIONSVERFAHREN

